

# PRODUKTVERGLEICHSTABELLE

## 3D SCANNINGSPRAY TYP I UND TYP II

	SUBLIMIEREND - Typ I						PERMANENT - Typ II	
	Tarnish 11	Tarnish 12	Tarnish 13	Tarnish 30	Tarnish 50	TopoTrack	Tarnish 80	Tarnish 90
<b>Basis</b>	Lösemittelhaltig   Adamantan	Geringer Lösungsmittelgehalt   Adamantan	Lösemittelhaltig   Adamantan	Lösemittelhaltig   Adamantan	Lösemittelhaltig   Cyclododecan	Lösemittelhaltig   Cyclododecan	Lösemittelfrei   Wasser Basis	Lösemittelhaltig   Adamantan
<b>Trocknungsdauer</b>	30 Sekunden	10 Sekunden	Bis zu 240 Sekunden	30 Sekunden	30 Sekunden	30 Sekunden	60 Sekunden	30 Sekunden
<b>Anwendung</b>								
<b>Sublimationszeit (Abhängig vom Objekt)</b>	100 % Sublimation nach 1 - 3 Stunden	100 % Sublimation nach 1 - 2 Stunden	100 % Sublimation nach 10 - 24 Stunden	100 % Sublimation nach 5 - 15 Minuten	100 % Sublimation nach 5 - 8 Stunden	100 % Sublimation nach 12 - 24 Stunden	Keine Sublimation	Keine Sublimation
<b>Sprühvolumen</b>								
<b>Material Verträglichkeit</b> <small>(Jede Art von Materialeignung muss vor der Verwendung auf jeden Fall geprüft werden)</small>	Alle Materialien: Metalle, Glas, Keramik, Holz, 2K-Beschichtungen, die meisten Kunststoffe <b>außer</b> PMMA  weiches PVC, PS & PU/ PUR sind fraglich	Alle Materialien: Metalle, Glas, Keramik, Holz, 2K-Beschichtungen, die meisten Kunststoffe  <i>PS ist fraglich</i>	Alle Materialien: Metalle, Glas, Keramik, Holz, 2K-Beschichtungen, die meisten Kunststoffe <b>außer</b> PMMA  weiches PVC, PS & PU/ PUR sind fraglich	Alle Materialien: Metalle, Glas, Keramik, Holz, 2K-Beschichtungen, die meisten Kunststoffe <b>außer</b> PMMA  weiches PVC, PS & PU/ PUR sind fraglich	Alle Materialien: Metalle, Glas, Keramik, Holz, 2K-Beschichtungen, die meisten Kunststoffe <b>außer</b> weiches PVC  PU/PUR ist fraglich	Alle Materialien: Metalle, Glas, Keramik, Holz, 2K-Beschichtungen, die meisten Kunststoffe <b>außer</b> hartes/ weiches PVC, PS, ABS, PMMA, PC, PU/PUR  <i>Eisenhaltige Materialien sind fraglich</i>	Alle Materialien: Metalle, Glas, Keramik, Holz, 2K-Beschichtungen, die meisten Kunststoffe <b>außer</b> PET, hartes/weiches PVC, PS, ABS, PMMA, PC, PU/PUR	
<b>Schichtdicke</b>	ca. 6 µm	ca. 8 µm	ca. 5 µm	ca. 3 µm	ca. 5 µm	ca. 10 - 35 µm	ca. 3 µm	ca. 6 µm
<b>Sprühdistanz</b>	20 - 25 cm	20 - 25 cm	20 - 30 cm	20 - 25 cm	20 - 30 cm	20 - 30 cm	20 - 30 cm	20 - 30 cm
<b>Haftung von Referenzpunkten</b>	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja



### Wichtiger Hinweis zur Sublimationszeit für REFLECON® Typ I Scanningspray

Die Sublimationszeit hängt von den folgenden Faktoren ab:

- Umgebungstemperatur (je höher die Temperatur, desto schneller ist die Sublimationszeit)
- Dicke der aufgesprühten Schicht (je höher die Schicht, desto länger die Sublimationszeit)
- Klimaanlage oder allgemeine Belüftung der Umgebungsluft (hoher Luftstrom verkürzt die Sublimationszeit)
- Material, Oberfläche, Komplexität und Rauheit des gescannten Objekts

**Bitte beachten:**  
Die Materialeignung muss vor dem Einsatz geprüft werden!  
Für eventuelle Schäden wird keine Haftung übernommen!



BITTE SENDEN SIE UNS IHR FEEDBACK!



WEBSITE REFLECON

# MATERIALVERTRÄGLICHKEITSTABELLE

## 3D SCANNINGSPRAY TYP I AND TYP II



	SUBLIMIEREND - Typ I						PERMANENT - Typ II	
	Tarnish 11	Tarnish 12	Tarnish 13	Tarnish 30	Tarnish 50	TopoTrack	Tarnish 80	Tarnish 90
<b>METALLE</b>								
Eisenhaltig (Stahl / Guss unbeschichtet)	+	+	+	+	+	+	0	+
Nichteisen-Metalle (unbeschichtet)	+	+	+	+	+	+	+	+
<b>PLASTIK</b>								
PE	+	+	+	+	+	+	+	+
PP	+	+	+	+	+	+	+	+
PET	+	+	+	+	+	+	+	-
PA	+	+	+	+	+	+	+	+
PVC hart	+	+	+	+	+	-	+	-
PVC weich	0	+	0	0	-	-	+	-
PS	0	0	0	0	+	-	+	-
ABS	+	+	+	+	+	-	+	-
PMMA	-	+	-	-	+	-	+	-
PC	+	+	+	+	+	-	+	-
PU/PUR	0	+	0	0	0	-	+	-
<b>LACKE / BESCHICHTUNGEN</b>								
2K Beschichtungen	+	+	+	+	+	+	+	+
Alkyd								
Epoxidharz								
Acrylat								
Polyester								
Polyurethan								

Bitte beachten Sie: Die Materialeignung muss vor der Anwendung getestet werden! Das Scan-Objekt sollte immer an einer nicht sichtbaren Stelle getestet werden, bevor die Scan-Sprays verwendet werden! Die Tabelle zeigt nur Tendenzen auf. Für eventuelle Schäden wird keine Haftung übernommen!

Gute Materialverträglichkeit
  Materialverträglichkeit möglich
  Keine Materialverträglichkeit
  Keine allgemeingültige Aussage möglich aufgrund einer Vielzahl von Varianten und Mischungen.