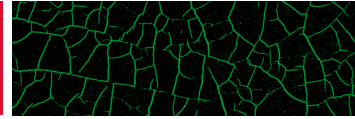


MR[®] 111 HB Magnetpulver



Produkteigenschaften

- Grünes, fluoreszierendes Magnetpulver
- Eisenkerne
- 1 g/L entspricht einem Absatzvolumen von ca. 0,10 - 0,20 ml / 100 ml
- Verdünnungsverhältnis: 1:1000
- Mittlere Korngröße d_{50} = ca. 8-9 μm
- Trägermedium: Öl/Wasser
- Unter UV-Bestrahlung gelb-grün fluoreszierend

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen



Gebinde: 4 Jahre bei Lagertemperatur
Lagerung: + 5 °C - + 45 °C
Anwendung: abhängig vom Trägermedium

Konformitäten



- ASME Code V, Art. 7
- ASME B & PV Code, Sec V
- EN ISO 9934-2
- AMS 3044
- ASTM E709
- ASTM E1444/1444M

Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 3452-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Reiniger:	MR [®] 71, MR [®] 79, MR [®] 85, MR [®] 88, MR [®] 3001, MR [®] 3002
Additiv:	MR [®] 303 (zur Erstellung wässriger Suspension)
UV-Leuchten:	MR [®] 975, MR [®] 96 E, MR [®] 5000, MR [®] 4130, MR [®] 5010
Testkörper:	Vergleichskörper 1, Vergleichskörper 2, Test-Block
Messgeräte:	Feldstärkenmessgerät, UVA/Lux, Luxmeter
Handmagnete:	MR [®] 50, MR [®] 56

Lieferform



Technische Änderungen vorbehalten!